

## Comune di Carinaro

Provincia di Caserta

*Ufficio Servizi Finanziari*C.F. 81001470616 - P.IVA 00239180615

Allegato rendiconto gestione 2022

## ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2022

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa
Spese per fornitura materiale e addobbi manifestazione	Manifestazione contro la guerra In Ucraina	€ 277,51
Spese conviviali per evento	Manifestazione "Stati generali delle attività produttive del Comune di Carinaro"	€ 150,00
		***************************************
Totale delle spese sostenute		€ 427,51

DATA, 27/04/2023

Comune di Carinaro
Provincia di Caserta

IL SEGRETARIO GENERALE

Avy Carlo Della Peruta

CHIVIBRO'S THE STATE OF THE STA

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

IL REVISORE UNICO DEI CONTI