



COMUNE DI CARINARO  
Protocollo N. 10717 ARRIVO  
Data 20-09-2022 - Ora 13:06:29



COMUNE DI CARINARO

PROVINCIA DI CASERTA

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA  
PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO  
SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2021

*Il Revisore Unico*

*Dott. Antonio Piluso*

---

## Indice

<b>1. Introduzione</b> .....	4
<b>2. Rettifiche di pre-consolidamento ed elisioni delle operazioni infragruppo</b> .....	7
<b>3. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo</b> .....	7
<b>4. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo</b> .....	7
<b>5. Stato Patrimoniale consolidato</b> .....	8
5.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo .....	12
5.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo .....	13
<b>6. Conto economico consolidato</b> .....	15
<b>7. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa</b> .....	18
<b>8. Osservazioni</b> .....	23
<b>9. Conclusioni</b> .....	24

---

**Comune di Carinaro**

**Verbale n. 51 del 20/09/2022**

**Relazione sul bilancio consolidato esercizio 2021**

L'Organo di Revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2021, composto da Conto Economico consolidato, Stato patrimoniale consolidato, Relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto:

- del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267 «Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali» ed in particolare dell'art.233-bis e dell'art. 239 comma 1, lett.d-bis;
- del D.lgs. 23 giugno 2011 n.118 e dei principi contabili in particolare dell'allegato 4/4 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- degli schemi di cui all'allegato 11 al D.lgs.118/2011;
- dello statuto e del regolamento di contabilità dell'ente;
- delle linee guida contenute nelle deliberazioni della Sezione Autonomie della Corte dei conti n.18/SEZAUT/2019/INPR e n.16/SEZAUT/2020/INPR;
- dei principi di vigilanza e controllo dell'organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili;

**approva**

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2021 del Comune di Carinaro che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Carinaro, lì 20/09/2022

Il revisore

Dott. Antonio Piuso



---

## 1. Introduzione

Il Revisore unico dei Conti, dott. Antonio Piluso, presso il proprio studio in Battipaglia nominato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 18 del 15 settembre 2020, secondo la nuova procedura;

### Premesso

- che con deliberazione consiliare n. n. 13 del 24/05/2022 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2021 e che questo Organo con verbale n.41 del 28/04/2022 ha espresso parere favorevole al rendiconto della gestione per l'esercizio 2021;
- che Il Revisore dei conti ha ricevuto la proposta di deliberazione consigliere n. 127 del 19/09/2022 e lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2021 completo di:
  - a) Conto Economico consolidato;
  - b) Stato Patrimoniale consolidato;
  - c) Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa;
- che con delibera n. 84 del 13/09/2022 la Giunta Comunale ha approvato l'elenco dei soggetti che compongono il perimetro di consolidamento per l'anno 2021 e l'elenco dei soggetti componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica (di seguito "GAP") compresi nel bilancio consolidato di cui al par. 3.1 del Principio contabile 4/4 del d.lgs. n. 118/2011;
- che l'Ente con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro di consolidamento, ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli enti compresi nel consolidato e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- che l'Organo di Revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'ente;

### Visti

- la normativa relativa all'armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio di cui al D.lgs. 118/2011;
- il principio contabile applicato allegato 4/4 al D.lgs. 11/2011 (di seguito il principio 4/4) e il principio OIC n.17 emanato dall'Organismo Italiano di contabilità;
- la proposta di deliberazione del Consiglio Comunale n.127 del 19/09/2022

### Dato atto che

- il Comune di Carinaro ha individuato l'area di consolidamento, analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio e la Giunta Comunale con delibera n. 84 del 13/09/2022 ha individuato il Gruppo Comune di Carinaro e il perimetro dell'area di consolidamento;
- nell'applicazione dei criteri per stabilire la composizione dell'area di consolidamento il Comune di Carinaro ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4;
- le soglie di rilevanza dei parametri, come desunti dallo Stato Patrimoniale e dal Conto economico del Comune con le proprie Istituzioni, sono le seguenti:

	<b>Comune di Carinaro</b>	<b>3% valori del Comune</b>
<b>Totale attivo patrimoniale</b>	€ 17.126.711,81	€ 513.801,35
<b>Patrimonio netto</b>	€ 9.912.203,76	€ 297.366,11
<b>Totale ricavi caratteristici</b>	€ 5.916.637,70	€ 177.499,13

**Tenuto conto che:**

- sono state considerate irrilevanti, in ogni caso, le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale dell'ente o società partecipati; mentre, sono stati considerati sempre rilevanti, anche se la partecipazione è inferiore all'1%, gli enti e le società partecipati titolari di affidamento diretto da parte del Comune e/o dei componenti del Gruppo Amministrazione Pubblica, a prescindere dalla quota di partecipazione, gli enti e le società totalmente partecipati dal Comune e le società in house e le società in liquidazione (non ricorre la fattispecie);
- la valutazione di irrilevanza è stata formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi.
- le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 1 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011) e che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica (GAP) del Comune di Carinaro sono i seguenti:

Ente/Società	Quota Comune di Carinaro	Descrizione	Riferimenti	Classificazione
Area di Sviluppo Industriale di Caserta	6,30	Finalità di sviluppo economico e competitività (rif. lettera m)	Art. 11 ter D.Lgs. 118/2011	Ente strumentale partecipato
"Consorzio Idrico Terra di Lavoro Caserta"	1,50	Finalità di sviluppo sostenibile e tutela del territorio e dell'ambiente	Art. 11 ter D.Lgs. 118/2011	Ente strumentale partecipato
Ente d'Ambito "Caserta" per la gestione del ciclo dei rifiuti	0,78	Finalità di sviluppo sostenibile e tutela del territorio e dell'ambiente (rif. Lettera h)	Art. 11 ter D.Lgs. 118/2011	Ente strumentale partecipato

- le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 2 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011) sono i seguenti:

Ente/Società	Quota Comune di Carinaro	Descrizione	Riferimenti	Classificazione	Metodo di consolidamento
Area di Sviluppo Industriale di Caserta	6,30	Finalità di sviluppo economico e competitività (rif. lettera m)	Art. 11 ter D.Lgs. 118/2011	Ente strumentale partecipato	proporzionale
"Consorzio Idrico Terra di Lavoro Caserta"	1,50	Finalità di sviluppo sostenibile e tutela del territorio e dell'ambiente	Art. 11 ter D.Lgs. 118/2011	Ente strumentale partecipato	proporzionale

Tutto quanto sopra premesso, l'Organo di Revisione verifica e prende atto che:

- Il perimetro di consolidamento è **stato** individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011).
- l'Ente territoriale capogruppo **ha comunicato** agli Enti, alle Aziende e alle Società la loro inclusione nel "Perimetro di consolidamento" con note prot. 10138/10139 del 02/09/2022;
- l'Ente **ha elaborato** e **ha trasmesso** in data 02/09/2022 le direttive di cui al paragrafo 3.2 lett. c) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011);
- tali direttive **sono corrispondenti** a norme, regolamenti e principi contabili;
- l'ente territoriale capogruppo **ha ricevuto** la documentazione contabile da parte dei propri componenti del gruppo entro i termini di legge;

L'Organo di Revisione nei paragrafi che seguono

#### PRESENTA

i risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2021 del Comune di Carinaro

---

## 2. Rettifiche di pre-consolidamento ed elisioni delle operazioni infragruppo

Nell'ambito delle attività di controllo, l'Organo di Revisione economico-finanziaria ha verificato che:

sono state contabilizzate le rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidare. Sono stati eliminati in sede di consolidamento le operazioni e i saldi reciproci, perché costituiscono semplicemente il trasferimento di risorse all'interno del gruppo; infatti, qualora non fossero eliminate tali partite, i saldi consolidati risulterebbero indebitamente accresciuti. La corretta procedura di eliminazione di tali poste presuppone l'equivalenza delle partite reciproche e l'accertamento delle eventuali differenze. Le scritture di elisione effettuate sono riportate al paragrafo 4.2 della Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa.

## 3. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo

L'Organo di Revisione del Comune di Carinaro e gli organi di controllo dei rispettivi componenti del Gruppo di consolidamento, hanno opportunamente asseverato i crediti e i debiti reciproci di cui all'art.11, co. 6, lett. j), del d.lgs n. 118/2011 in sede di chiusura del Rendiconto della gestione dell'esercizio precedente a quello in corso (Deliberazione Sezione delle autonomie n. 2/2016).

In sede di asseverazione **non sono state rilevate** delle difformità tra le reciproche posizioni contabili (ente capogruppo – componenti del Gruppo di consolidamento) e **non sussistono** discordanze tra l'asseverazione e la verifica delle operazioni infragruppo (rilevate dagli organi competenti in sede di istruttoria).

## 4. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo

L'Organo di Revisione ha verificato che:

- il valore delle partecipazioni iscritte nel patrimonio dell'Ente capogruppo **è stato rilevato** con il metodo del patrimonio netto;
- le differenze di consolidamento **sono state** opportunamente iscritte nel bilancio consolidato, in conformità a quanto disposto dal principio contabile;
- non risultano eliminazioni di partecipazioni con la relativa quota di patrimonio netto.

## 5. Stato Patrimoniale consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	2021	2020
1	A) CREDITI vs. LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE	976,44	976,00
	TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI A)	976,44	976,00

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	2021	2020
I	B) IMMOBILIZZAZIONI		
	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>		
1	Costi di impianto e di ampliamento	-	-
2	Costi di ricerca sviluppo e pubblicità	-	-
3	Diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	-	224,00
4	Concessioni, licenze, marchi e diritti simile	-	-
5	Avviamento	-	-
6	Immobilizzazioni in corso ed acconti	-	-
9	Altre	128.805,37	93.280,00
	Totale immobilizzazioni immateriali	128.805,37	93.504,00

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	2021	2020
	B) IMMOBILIZZAZIONI		
	<u>Immobilizzazioni materiali</u>		
II 1	Beni demaniali	4.257.208,72	4.257.209,00
1.1	Terreni	792.128,45	792.128,00
1.2	Fabbricati	95.837,55	95.838,00
1.3	Infrastrutture	3.362.937,72	3.362.938,00
1.9	Altri beni demaniali	6.305,00	6.305,00
III 2	Altre immobilizzazioni materiali	6.099.819,05	5.366.487,00
2.1	Terreni	-	8.666,00
a	di cui in leasing finanziario	-	-
2.2	Fabbricati	3.803.575,00	3.813.220,00
a	di cui in leasing finanziario	-	-

2.3	Impianti e macchinari	147.088,12	147.726,00
a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	-	-
2.4	Attrezzature industriali e commerciali	-	-
2.5	Mezzi di trasporto	792,59	11.666,00
2.6	Macchine per ufficio e hardware	3.845,66	12.176,00
2.7	Mobili e arredi	679,69	20.318,00
2.8	Infrastrutture	7.604,97	1.233.148,00
2.99	Altri beni materiali	2.136.233,02	119.567,00
3	Immobilizzazioni in corso ed acconti	1.660.513,35	1.625.203,00
<b>Totale immobilizzazioni materiali</b>		<b>12.017.541,12</b>	<b>11.248.899,00</b>

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		2021	2020
<b>B) IMMOBILIZZAZIONI</b>			
<u>Immobilizzazioni Finanziarie</u>			
IV	1	67.493,03	10.019,00
	a	-	-
	b	-	-
	c	67.493,03	10.019,00
	2	467.599,04	481.715,00
	a	271.510,44	232.659,00
	b	-	-
	c	-	-
	d	196.088,60	249.056,00
	3	7.355,19	7.355,00
<b>Totale immobilizzazioni finanziarie</b>		<b>542.447,26</b>	<b>499.089,00</b>

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		2021	2020
<b>C) ATTIVO CIRCOLANTE</b>			
I	<u>Rimanenze</u>	766.630,43	816.774,00
<b>Totale</b>		<b>766.630,43</b>	<b>816.774,00</b>
II	<u>Crediti</u>		
	1	98.808,27	623.821,00
	a	-	-
	b	98.808,27	623.821,00
	c	-	-
	2	1.609.217,95	1.403.422,00
	a	1.073.085,31	1.267.884,00
	b	-	-
	c	-	-
	d	536.132,64	135.538,00

3	Verso clienti ed utenti	2.890.877,66	2.158.965,00
4	Altri Crediti	2.221.664,92	2.674.537,00
a	<i>verso l'erario</i>	2.094,19	4.063,00
b	<i>per attività svolta per c/ terzi</i>	-	-
c	<i>altri</i>	2.219.570,73	2.670.474,00
	<b>Totale crediti</b>	<b>6.820.568,80</b>	<b>6.860.745,00</b>
III	<b><u>ATTIVITA' FINANZIARIE CHE NON COSTITUISCONO IMMOBILIZZI</u></b>		
1	Partecipazioni	-	-
2	Altri titoli	-	-
	<b>Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
IV	<b><u>DISPONIBILITA' LIQUIDE</u></b>		
1	Conto di tesoreria	2.730.163,29	1.747.645,00
a	<i>Istituto tesoriere</i>	2.730.163,29	1.747.645,00
b	<i>Presso Banca d'Italia</i>	-	-
2	Altri depositi bancari e postali	1.060.250,26	45.774,00
3	Denaro e valori in cassa	27,64	136,00
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	12.020,04	-
	<b>Totale disponibilità liquide</b>	<b>3.802.461,23</b>	<b>1.793.555,00</b>
	<b>TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE C)</b>	<b>11.389.660,46</b>	<b>9.471.074,00</b>

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	2021	2020
1	D) RATEI E RISCONTI		
	Ratei attivi	-	-
2	Risconti attivi	17.115,46	14.635,00
	<b>TOTALE RATEI E RISCONTI D)</b>	<b>17.115,46</b>	<b>14.635,00</b>

	Controllo totale attivo	VERO	VERO
--	-------------------------	------	------

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	2021	2020
	<b>A) PATRIMONIO NETTO</b>		
I	Fondo di dotazione	3.025.423,42	3.025.430,00
II	Riserve	3.915.658,19	3.153.757,00
b	<i>da capitale</i>	2.798.708,12	2.067.954,00
c	<i>da permessi di costruire</i>	642.436,09	1.085.803,00
d	<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>	-	-
e	<i>altre riserve indisponibili</i>	-	-
f	<i>altre riserve disponibili</i>	474.513,98	-
III	Risultato economico dell'esercizio	1.762.739,69	657.386,00

IV	Risultati economici di esercizi precedenti	1.940.074,87	1.766.827,00
V	Riserve negative per beni indisponibili	-	-
	<b>Patrimonio netto comprensivo della quota di pertinenza di terzi</b>	<b>10.643.896,17</b>	<b>8.603.400,00</b>
	Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	-	-
	Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	-	-
	<b>Patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
	<b>TOTALE PATRIMONIO NETTO A)</b>	<b>10.643.896,17</b>	<b>8.603.400,00</b>

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		2021	2020
	<b>B) FONDI PER RISCHI ED ONERI</b>		
1	per trattamento di quiescenza	-	5.426,00
2	per imposte	23.533,26	709,00
3	altri	673.582,58	617.192,00
4	fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	-	-
	<b>TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI B)</b>	<b>697.115,84</b>	<b>623.327,00</b>

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		2021	2020
	<b>C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO</b>	<b>88.940,70</b>	<b>111.584,00</b>
	<b>TOTALE T.F.R. C)</b>	<b>88.940,70</b>	<b>111.584,00</b>

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		2021	2020
	<b><u>D) DEBITI</u></b>		
1	Debiti da finanziamento	3.436.891,09	4.235.458,00
	<i>a prestiti obbligazionari</i>	-	-
	<i>b v/ altre amministrazioni pubbliche</i>	-	-
	<i>c verso banche e tesoriere</i>	-	532.503,00
-	<i>d verso altri finanziatori</i>	3.436.891,09	3.702.955,00
2	Debiti verso fornitori	5.625.764,08	3.686.104,00
3	Acconti	-	440.723,00
4	- Debiti per trasferimenti e contributi	438.516,31	355.633,00
-	<i>a enti finanziati dal servizio sanitario nazionale</i>	-	-
-	<i>b altre amministrazioni pubbliche</i>	389.202,01	321.269,00
	<i>c imprese controllate</i>	-	-
	<i>d imprese partecipate</i>	-	-
	<i>e altri soggetti</i>	49.314,30	34.364,00
5	altri debiti	1.676.526,34	1.746.343,00
	<i>a tributari</i>	16.949,47	126.609,00

b	verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	12.115,77	14.507,00
c	per attività svolta per c/terzi	-	-
d	altri	1.647.461,10	1.605.227,00
<b>TOTALE DEBITI D)</b>		<b>11.177.697,82</b>	<b>10.464.261,00</b>

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		2021	2020
<b><u>E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI</u></b>			
I	Ratei passivi	-	-
II	Risconti passivi	1.488.895,58	1.525.605,00
1	Contributi agli investimenti	1.488.895,58	1.525.577,00
a	da altre amministrazioni pubbliche	1.488.895,58	1.525.577,00
b	da altri soggetti	-	-
2	Concessioni pluriennali	-	-
3	Altri risconti passivi	-	28,00
<b>TOTALE RATEI E RISCONTI E)</b>		<b>1.488.895,58</b>	<b>1.525.605,00</b>

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		2021	2020
<b>CONTI D'ORDINE</b>			
	1) Impegni su esercizi futuri	-	-
	2) beni di terzi in uso	-	-
	3) beni dati in uso a terzi	-	-
	4) garanzie prestate a amministrazioni pubbliche	-	-
	5) garanzie prestate a imprese controllate	-	-
	6) garanzie prestate a imprese partecipate	-	-
	7) garanzie prestate a altre imprese	-	-
<b>TOTALE CONTI D'ORDINE</b>		<b>-</b>	<b>-</b>

## 5.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale attivo e le variazioni intervenute:

Voce	2021	2020	Variazione	Variazione %
<b>A) CREDITI vs PARTECIPANTI</b>	<b>976,44</b>	<b>976,00</b>	<b>0,44</b>	<b>0,05%</b>
Immobilizzazioni Immateriali	128.805,37	93.504,00	35.301,37	37,75%
Immobilizzazioni Materiali	12.017.541,12	11.248.899,00	768.642,12	6,83%
Immobilizzazioni Finanziarie	542.447,26	499.089,00	43.358,26	8,69%
<b>B) IMMOBILIZZAZIONI</b>	<b>12.688.793,75</b>	<b>11.841.492,00</b>	<b>847.301,75</b>	<b>7,16%</b>
Rimanenze	766.630,43	816.774,00	- 50.143,57	-6,14%
Crediti	6.820.568,80	6.860.745,00	- 40.176,20	-0,59%

Att. Fin. Che non cost. imm.	-	-	-	0,00%
Disponibilità Liquide	3.802.461,23	1.793.555,00	2.008.906,23	112,01%
<b>C) ATTIVO CIRCOLANTE</b>	<b>11.389.660,46</b>	<b>9.471.074,00</b>	<b>1.918.586,46</b>	<b>20,26%</b>
<b>D) RATEI E RISCONTI</b>	<b>17.115,46</b>	<b>14.635,00</b>	<b>2.480,46</b>	<b>16,95%</b>
<b>TOTALE ATTIVO</b>	<b>24.096.546,11</b>	<b>21.328.177,00</b>	<b>2.768.369,11</b>	<b>12,98%</b>

Per l'esercizio 2021 si rileva che:

In relazione a quanto disposto dal c. 1 n. 6 dell'art. 2427 C.C., si segnala che non esistono crediti di durata superiore a 5 anni.

I ratei e risconti attivi sono così composti:

Risconti attivi:

- € 17.115,46 per il consorzio Area di sviluppo industriale di Caserta.

## 5.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale passivo e le variazioni intervenute:

Voce	2021	2020	Variazione	Variazione %
<b>A) PATRIMONIO NETTO</b> (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	10.643.896,17	8.603.400,00	2.040.496,17	23,72%
Patrimonio netto di pertinenza di terzi	-	-	-	0,00%
<b>B) FONDI PER RISCHI ED ONERI</b>	697.115,84	623.327,00	73.788,84	11,84%
<b>C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO</b>	88.940,70	111.584,00	- 22.643,30	-20,29%
<b>D) DEBITI</b>	11.177.697,82	10.464.261,00	713.436,82	6,82%
<b>E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI</b>	1.488.895,58	1.525.605,00	- 36.709,42	-2,41%
<b>TOTALE PASSIVO</b>	<b>24.096.546,11</b>	<b>21.328.177,00</b>	<b>2.768.369,11</b>	<b>12,98%</b>
<b>TOTALE CONTI D'ORDINE</b>	-	-	-	0,00%

I fondi per rischi e oneri sono così composti:

- € 125.000,00 per il Comune di Carinaro per altri accantonamenti;
- € 454.414,72 per il consiglio Area di sviluppo industriale di Caserta per altri accantonamenti;
- € 117.701,12 per il Consorzio idrico Terra di Lavoro Caserta, € 23.533,26 per imposte, € 94.167,86 per altri accantonamenti.

Per l'esercizio 2021 si rileva che:

- In relazione a quanto disposto dal c. 1 n. 6 dell'art. 2427 C.C., si segnala che non esistono debiti assistiti da garanzie reali su beni sociali o di durata superiore a 5 anni.

---

I ratei e risconti passivi sono così composti:

Risconti passivi:

- € 1.488.895,58 per il Comune di Carinaro relativi a contributi agli investimenti contabilizzati con il metodo indiretto.

## 6. Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

	CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO	2021	2020
	<b>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</b>		
1	Proventi da tributi	3.024.285,64	3.731.557,00
2	Proventi da fondi perequativi	616.241,96	684.067,00
3	Proventi da trasferimenti e contributi	1.457.182,98	781.494,00
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	582.101,45	673.353,00
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	36.681,89	45.215,00
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	838.399,64	62.926,00
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	1.383.945,28	1.208.056,00
a	<i>Proventi derivanti dalla gestione dei beni</i>	57.800,16	385.646,00
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	451.062,99	655.223,00
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	875.082,13	167.187,00
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	-	-
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	-	-
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	-	-
8	Altri ricavi e proventi diversi	194.593,29	109.417,00
	<b>Totale componenti positivi della gestione A)</b>	<b>6.676.249,15</b>	<b>6.514.591,00</b>

	CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO	2021	2020
	<b>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</b>		
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	281.782,60	329.621,00
10	Prestazioni di servizi	2.657.707,04	2.377.705,00
11	Utilizzo beni di terzi	54.559,85	70.438,00
12	Trasferimenti e contributi	261.077,19	180.619,00
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	261.077,19	180.619,00
b	<i>Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>	-	-
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	-	-
13	Personale	1.076.579,11	905.209,00
14	Ammortamenti e svalutazioni	217.173,02	1.499.871,00
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	765,18	586,00
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	133.513,76	134.865,00
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	33.459,43	-

d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	49.434,65	1.364.420,00
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	50.143,84	-
16	Accantonamenti per rischi	18.090,78	29.770,00
17	Altri accantonamenti	19.810,54	51.201,00
18	Oneri diversi di gestione	114.474,50	127.765,00
	<b>Totale componenti negativi della gestione B)</b>	<b>4.751.398,47</b>	<b>5.572.199,00</b>

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		2021	2020
<b><u>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</u></b>			
<i>Proventi finanziari</i>			
19	Proventi da partecipazioni	-	-
a	<i>da società controllate</i>	-	-
b	<i>da società partecipate</i>	-	-
c	<i>da altri soggetti</i>	-	-
20	Altri proventi finanziari	9.758,07	2.068,00
	<b>Totale proventi finanziari</b>	<b>9.758,07</b>	<b>2.068,00</b>
<i>Oneri finanziari</i>			
21	Interessi ed altri oneri finanziari	177.531,78	175.828,00
a	<i>Interessi passivi</i>	177.531,78	166.234,00
b	<i>Altri oneri finanziari</i>	-	9.594,00
	<b>Totale oneri finanziari</b>	<b>177.531,78</b>	<b>175.828,00</b>
	<b>Totale C)</b>	<b>- 167.773,71</b>	<b>- 173.760,00</b>
<b><u>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</u></b>			
22	Rivalutazioni	-	-
23	Svalutazioni	-	-
	<b>Totale D)</b>	<b>-</b>	<b>-</b>

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		2021	2020
<b><u>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</u></b>			
<i>Proventi straordinari</i>			
24	Proventi da permessi di costruire	222.430,31	268.427,00
a	<i>Proventi da permessi di costruire</i>	-	-
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>	-	-
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	222.430,31	268.427,00
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>	-	-
e	<i>Altri proventi straordinari</i>	-	-
	<b>Totale proventi</b>	<b>222.430,31</b>	<b>268.427,00</b>
<i>Oneri straordinari</i>			
25	Trasferimenti in conto capitale	152.672,82	313.134,00
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>	-	-
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>	152.672,82	313.134,00

<i>c</i>	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>	-	-
<i>d</i>	<i>Altri oneri straordinari</i>	-	-
	<b>Totale oneri</b>	<b>152.672,82</b>	<b>313.134,00</b>
	<b>Totale E)</b>	<b>69.757,49</b>	<b>- 44.707,00</b>

	<b>CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO</b>	<b>2021</b>	<b>2020</b>
	<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)</b>	<b>1.826.834,46</b>	<b>723.925,00</b>
26	Imposte	<b>64.094,77</b>	<b>66.539,00</b>
27	<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)</b>	<b>1.762.739,69</b>	<b>657.386,00</b>
29	<b>RISULTATO DI ESERCIZIO DI GRUPPO</b>	<b>1.762.739,69</b>	<b>-</b>
30	<b>RISULTATO DI ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI</b>	<b>-</b>	<b>-</b>

## 6.1 Analisi del Conto Economico Consolidato

Dall'esame dei dati contenuti nella tabella si evincono le variazioni intervenute:

Voce	2021	2020	Variazione	Variazione %
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	6.676.249,15	6.514.591,00	161.658,15	0,02
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	4.751.398,47	5.572.199,00	- 820.800,53	- 0,15
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	1.924.850,68	942.392,00	982.458,68	1,04
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	- 167.773,71	- 173.760,00	5.986,29	- 0,03
Proventi finanziari	9.758,07	2.068,00	7.690,07	3,72
Oneri finanziari	- 177.531,78	- 175.828,00	- 1.703,78	0,01
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	-	-	-	-
Rivalutazioni	-	-	-	-
Svalutazioni	-	-	-	-
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	69.757,49	- 44.707,00	114.464,49	- 2,56
Proventi straordinari	222.430,31	268.427,00	- 45.996,69	- 0,17
Oneri straordinari	- 152.672,82	- 313.134,00	160.461,18	- 0,51
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	1.826.834,46	723.925,00	1.102.909,46	1,52
Imposte	64.094,77	66.539,00	- 2.444,23	- 0,04
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	1.762.739,69	657.386,00	1.105.353,69	1,68
Risultato dell'esercizio di gruppo	1.762.739,69	-	1.762.739,69	100,00
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi	-	-	-	-

### Componenti positivi della gestione

	CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO	2021	2020
	<b>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</b>		
1	Proventi da tributi	3.024.285,64	3.731.557,00
2	Proventi da fondi perequativi	616.241,96	684.067,00
3	Proventi da trasferimenti e contributi	1.457.182,98	781.494,00
a	Proventi da trasferimenti correnti	582.101,45	673.353,00
b	Quota annuale di contributi agli investimenti	36.681,89	45.215,00
c	Contributi agli investimenti	838.399,64	62.926,00
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	1.383.945,28	1.208.056,00
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	57.800,16	385.646,00
b	Ricavi della vendita di beni	451.062,99	655.223,00
c	Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	875.082,13	167.187,00
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	-	-
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	-	-
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	-	-
8	Altri ricavi e proventi diversi	194.593,29	109.417,00
	<b>Totale componenti positivi della gestione A)</b>	<b>6.676.249,15</b>	<b>6.514.591,00</b>

### Componenti negativi della gestione

	CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO	2021	2020
	<b><u>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</u></b>		
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	281.782,60	329.621,00
10	Prestazioni di servizi	2.657.707,04	2.377.705,00
11	Utilizzo beni di terzi	54.559,85	70.438,00
12	Trasferimenti e contributi	261.077,19	180.619,00
	<i>a Trasferimenti correnti</i>	261.077,19	180.619,00
	<i>b Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>	-	-
	<i>c Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	-	-
13	Personale	1.076.579,11	905.209,00
14	Ammortamenti e svalutazioni	217.173,02	1.499.871,00
	<i>a Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	765,18	586,00
	<i>b Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	133.513,76	134.865,00
	<i>c Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	33.459,43	-
	<i>d Svalutazione dei crediti</i>	49.434,65	1.364.420,00
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	50.143,84	-
16	Accantonamenti per rischi	18.090,78	29.770,00
17	Altri accantonamenti	19.810,54	51.201,00
18	Oneri diversi di gestione	114.474,50	127.765,00
	<b>Totale componenti negativi della gestione B)</b>	<b>4.751.398,47</b>	<b>5.572.199,00</b>

Il costo del personale (voce B13) è così composto:

- € 923.614,48 per il Comune di Carinaro;
- € 105.360,51 per il consorzio Area di sviluppo industriale di Caserta;
- € 47.604,12 per il Consorzio idrico Terra di Lavoro Caserta.

## Gestione finanziaria

	CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO	2021	2020
	<b><u>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</u></b>		
	<i>Proventi finanziari</i>		
19	Proventi da partecipazioni	-	-
a	<i>da società controllate</i>	-	-
b	<i>da società partecipate</i>	-	-
c	<i>da altri soggetti</i>	-	-
20	Altri proventi finanziari	9.758,07	2.068,00
	Totale proventi finanziari	9.758,07	2.068,00
	<i>Oneri finanziari</i>		
21	Interessi ed altri oneri finanziari	177.531,78	175.828,00
a	<i>Interessi passivi</i>	177.531,78	166.234,00
b	<i>Altri oneri finanziari</i>	-	9.594,00
	Totale oneri finanziari	177.531,78	175.828,00
	<b>Totale C)</b>	<b>- 167.773,71</b>	<b>- 173.760,00</b>
	<b><u>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</u></b>		
22	Rivalutazioni	-	-
23	Svalutazioni	-	-
	<b>Totale D)</b>	<b>-</b>	<b>-</b>

La gestione finanziaria (C) è rappresentata dalla differenza tra i proventi derivanti dagli impieghi di capitali e gli oneri derivanti dalla provvista dei capitali stessi da fonti esterne; in particolare per l'esercizio 2021 gli interessi e gli altri oneri finanziari corrispondono a:

- € 140.783,75 per il Comune di Carinaro, dovuti ad interessi passivi su mutui;
- € 21.426,80 per il consorzio Area di sviluppo industriale di Caserta, dovuti ad interessi passivi su mutui;
- € 15.312,23 per il Consorzio idrico Terra di Lavoro Caserta, dovuti ad interessi passivi su mutui.

### Gestione straordinaria

	CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO	2021	2020
	<b><u>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</u></b>		
24	<i>Proventi straordinari</i>	222.430,31	268.427,00
a	<i>Proventi da permessi di costruire</i>	-	-
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>	-	-
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	222.430,31	268.427,00
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>	-	-
e	<i>Altri proventi straordinari</i>	-	-
	Totale proventi	222.430,31	268.427,00
25	<i>Oneri straordinari</i>	152.672,82	313.134,00
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>	-	-
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>	152.672,82	313.134,00
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>	-	-
d	<i>Altri oneri straordinari</i>	-	-
	Totale oneri	152.672,82	313.134,00
	<b>Totale E)</b>	<b>69.757,49</b>	<b>- 44.707,00</b>

La gestione extra caratteristica (D) è rappresentata dalle operazioni accessorie riguardanti gli investimenti patrimoniali.

La gestione straordinaria (E) rileva fatti la cui fonte è estranea all'attività ordinaria. A seguito dell'entrata in vigore del D.lgs. 139/2015 le società espongono questi fatti nella gestione caratteristica.

Per il Comune di Carinaro si rileva che:

- le sopravvenienze attive e le insussistenze del passivo sono pari a € 222.430,31;
- le sopravvenienze passive e le insussistenze dell'attivo sono pari a € 152.672,82;

queste possono riguardare le cancellazioni di residui in sede di rendiconto, riduzioni di fondi e accantonamenti e rilevazioni di altre somme non collocabili in altre aree di conto economico.

### Risultato di esercizio

	CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO	2021	2020
	<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)</b>	<b>1.826.834,46</b>	<b>723.925,00</b>
26	Imposte	64.094,77	66.539,00
27	<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)</b>	<b>1.762.739,69</b>	<b>657.386,00</b>
29	<b>RISULTATO DI ESERCIZIO DI GRUPPO</b>	<b>1.762.739,69</b>	-
30	<b>RISULTATO DI ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI</b>	-	-

Il risultato dell'esercizio, che rappresenta la differenza positiva o negativa tra il totale dei proventi e ricavi e il totale degli oneri e costi dell'esercizio, riporta per il 2021 un valore pari a € 1.762.739,69. Rispetto al risultato del Comune il risultato d'esercizio risulta incrementato per effetto del consolidamento.

---

## **Compensi**

- Area di sviluppo industriale di Caserta;
  - € 208.919,00 per Amministratori;
  - € 102.243,00 per Revisori.
- Consorzio idrico Terra di Lavoro Caserta.
  - € 298.478,00 per Amministratori;
  - € 88.260,00 per Sindaci.

## **Perdite ripianate dalla Capogruppo**

La capogruppo negli ultimi tre anni non ha ripianato perdite attraverso conferimenti o altre operazioni finanziarie.

## **7. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa**

L'Organo di Revisione rileva che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa.

La nota integrativa indica:

- i criteri di valutazione applicati;
- le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente (escluso il primo anno di elaborazione del bilancio consolidato);
- l'ammontare dei crediti e dei debiti (non si rilevano crediti e debiti di durata residua superiore a cinque anni);
- la composizione delle voci "ratei e risconti" e della voce "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
- la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
- la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", quando il loro ammontare è significativo;
- cumulativamente per ciascuna categoria, l'ammontare dei compensi spettanti agli amministratori e ai sindaci dell'impresa capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento;
- per ciascuna categoria di strumenti finanziari derivati il loro *fair value* ed informazioni sulla loro entità e sulla loro natura (non ricorre la fattispecie).
- l'elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo con l'indicazione per ciascun componente del gruppo amministrazione pubblica:
  - della denominazione, della sede e del capitale;
  - delle quote possedute, direttamente o indirettamente, dalla capogruppo e da ciascuno dei componenti del gruppo;

- 
- della ragione dell'inclusione nel consolidato degli enti o delle società se già non risulta dalle indicazioni richieste dalle lettere b) e c) del comma 1;
  - della ragione dell'eventuale esclusione dal consolidato di enti strumentali o società controllate e partecipante dalla capogruppo;
  - l'elenco degli enti, le aziende e le società componenti del gruppo comprese nel bilancio consolidato con l'indicazione per ciascun componente:
    - a) della percentuale utilizzata per consolidare il bilancio e, al fine di valutare l'effetto delle esternalizzazioni, dell'incidenza dei ricavi imputabili alla controllante rispetto al totale dei ricavi propri, comprensivi delle entrate esternalizzate;
    - b) delle spese di personale utilizzato a qualsiasi titolo, e con qualsivoglia tipologia contrattuale;
    - c) delle perdite ripianate dall'ente, attraverso conferimenti o altre operazioni finanziarie, negli ultimi tre anni

L'Organo di Revisione rileva che alla nota integrativa risultano allegati i seguenti prospetti:

- il conto economico riclassificato raffrontato con i dati dell'esercizio precedente;
- l'elenco delle società controllate e collegate non comprese nell'area di consolidamento;
- il prospetto di raccordo del Patrimonio netto della capogruppo e quello del Consolidato;

## 8. Osservazioni

Il Bilancio Consolidato per l'esercizio 2021 del Comune di Carinaro offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del Gruppo Amministrazione Pubblica. L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2021 del Comune di Carinaro **è stato** redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.lgs. n.118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota integrativa **contiene** le informazioni richieste dalla legge;
- con riferimento alla determinazione del Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune e dell'area di consolidamento l'Ente ha determinato correttamente l'area di consolidamento;
- la procedura di consolidamento **risulta complessivamente** conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D.lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2021 del Comune di Carinaro **rappresenta** in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria dell'intero Gruppo Amministrazione Pubblica.
- la relazione sulla gestione consolidata **contiene** la nota integrativa e risulta essere congruente con il Bilancio Consolidato.

---

## 9. Conclusioni

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d) - bis) del D.lgs. n.267/2000,

**esprime:**

giudizio positivo sulla proposta di deliberazione consiliare concernente il bilancio consolidato 2021 del Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Carinaro e invita l'ente a rispettare il termine della trasmissione alla BDAP.

Carinaro, data 20/09/2022

Il revisore Unico



---