



Comune di Carinaro

Provincia di Caserta

Ufficio Servizi Finanziari

C.F. 81001470616 - P.IVA 00239180615

Richiesta riduzione TARI ai sensi dell'art. 20 del regolamento Regolamento per la disciplina della TARI (Tassa Rifiuti) Delibera di C.C. n. 16 del 30/08/2021

Il/la sottoscritto/a _____ C.F. _____ nato
a _____ il ___/___/___ e residente in _____
prov (_____) alla via/piazza _____ n. ____

- visto del Regolamento per la disciplina della TARI (Tassa Rifiuti) approvato con delibera di C.C. n. 16 del 30/08/2021
- essendo in possesso del seguente requisito:
 - abitazioni di superficie tassabile non superiore a 65 mq utilizzate da persone di età superiore a 65 anni, sole o con coniuge pur di età superiore a 65 anni, e non in possesso di alcun reddito al di fuori di quello derivante dalla pensione minima dell'Inps o comunque ad essa parametrata e di non essere proprietari di alcuna unità immobiliare produttiva di reddito al di fuori dell'abitazione in oggetto
 - abitazioni di superficie tassabile non superiore a 65 mq utilizzate da tutti i soggetti passivi con ISEE non superiore a euro 2.000,00
 - abitazioni con un unico occupante
 - familiari composti da persone con età superiore ai 65 anni percettrici di pensione minima erogata dall'INPS e abitazione in affitto

Chiede

L'applicazione della riduzione TARI ai sensi dell'art. 20 del suddetto regolamento :

Carinaro, ___/___/_____

in fede
