



**COMUNE DI CARINARO**  
**PROVINCIA DI CASERTA**

**ORIGINALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE**

<b>N. 2017 - 158</b> <b>Data 12-12-2017</b>	<b>OGGETTO:</b> ADESIONE ALLA CAMPAGNA "CITTADINI 2.0: GIOVANI CHE COSTRUISCONO IL CAMBIAMENTO" E APPROVAZIONE DELL'ACCORDO DI PARTENARIATO CON AMESCI.
--	---

L'anno **duemiladiciassette**, il giorno **dodici** del mese di **Dicembre**, alle ore **13:00** nella Sala delle adunanze della sede comunale, si è riunita la Giunta Comunale convocata nelle forme di legge. Presiede l'adunanza il Sindaco e sono rispettivamente presenti ed assenti i seguenti Sigg.

Nominativo	Pres.	Ass.
DELL'APROVITOLA MARIANNA	X	X
CAPOLUONGO BRUNO	X	
SEPE PAOLO	X	
SAGLIOCCO ORSOLA ALESSIA		
BRACCIANO ALFONSO		X
PRESENTI N. 3		
ASSENTI N. 2		

Con la partecipazione del Segretario Comunale Dott.ssa Erika Liguori.  
Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

**LA GIUNTA COMUNALE**

Visti i prescritti pareri previsti dall'art. 49 della legge 18/8/2000, n. 267, che si allegano al presente atto per formarne parte integrante e sostanziale, in merito all'argomento in oggetto indicato.

# Comune di Carinaro

**Oggetto:** Adesione alla Campagna "Cittadini 2.0: Giovani che costruiscono il cambiamento" e approvazione dell'Accordo di partenariato con AMESCI.

**La Giunta Comunale**

**PREMESSO CHE:**

- con delibera n. 133 del 02.12.2014 è stata attivata la procedura di accreditamento presso l'albo degli Enti di servizio civile e l'acquisizione dall'Associazione Amesci dei sistemi necessari al corretto avvio del sistema di Servizio Civile;

- con la medesima delibera è stato nominato come responsabile del procedimento ed interlocutore dell'Amesci l'istruttore amministrativo Domenico Comparone;
- la Raccomandazione n.R(90)7 del Comitato dei Ministri del Consiglio d'Europa sull'Informazione e Consulenza ai Giovani del 21 febbraio 1990 e la Carta Europea dell'Informazione alla Gioventù - Bratislava 3 dicembre 1993, approvata dalla IV Assemblea Generale di Eryca, sono gli "euro documenti" che, per la prima volta, fanno riferimento all'idea di tenere unite le dimensioni dell'informazione e della partecipazione giovanile;
- il "Libro Bianco della Commissione Europea: un nuovo impulso per la gioventù europea" (Bruxelles 2001) per la prima volta riporta la voce dei giovani europei appositamente consultati sul tema dell'informazione e più in generale delle politiche giovanili;
- in tale documento si riconosce il principio secondo il quale "la partecipazione è indissociabile dall'informazione", si fissano i principi di tutte le azioni di informazione e di comunicazione e le relative linee direttrici, si sottolinea che l'informazione deve corrispondere alle aspettative e ai bisogni dei giovani e deve raggiungerli nei loro luoghi, si richiama la necessità dell'uso delle nuove tecnologie e dello sviluppo dell'orientamento e della consulenza;
- il binomio partecipazione/informazione trova altre fonti nella revisione della "Carta Europea della Partecipazione dei Giovani alla vita locale e regionale" - Consiglio d'Europa 21 maggio 2003, nella nuova Raccomandazione del Consiglio d'Europa del 23/11/2003, e nella nuova "Carta Europea dell'Informazione della Gioventù Europea" - Bratislava novembre 2004;
- nella Carta Europea del 2003, che rivede la prima edizione della Carta di Partecipazione - 1990, emerge una notevole evoluzione del concetto di partecipazione e l'informazione viene espressamente considerata "*elemento chiave della partecipazione...*" e "*strumento utile all'effettiva partecipazione dei giovani insieme alla formazione, alle nuove tecnologie, alla comunicazione, al volontariato, alle ong, ai partiti, all'associazionismo giovanile e ai microprogetti*". L'evoluzione del concetto di partecipazione trova spazio nei numerosi nuovi ambiti di "politiche settoriali" che gli enti locali sono invitati ad adottare per favorire l'effettiva partecipazione dei giovani: sport, habitat, trasporti, scambi, uguaglianza tra uomini e donne, accesso alla cultura e ai diritti, sviluppo sostenibile, lotta alla violenza, alla delinquenza ed alla discriminazione, sessualità;
- nella Carta Europea del 2004, che sostituisce quella del 1993, si conferma la linea comune sia del Libro Bianco che della Carta di Partecipazione e cioè "*l'informazione deve promuovere la partecipazione dei giovani come cittadini attivi nella società*";
- le basi di quella che doveva diventare la Carta Europea della Partecipazione dei Giovani alla vita locale e regionale vennero poste al momento della prima e della seconda Conferenza sulle Politiche per la Gioventù, organizzate dalla Conferenza Permanente dei Poteri Locali e Regionali d'Europa (CPLRE), a Losanna (giugno 1998) e a Langollen (settembre 1991);
- nel marzo del 1992, il CPLRE ha adottato la Risoluzione 237 che all'articolo 22, relativo all'adozione della Carta, recita: "La partecipazione attiva dei giovani alle decisioni e alle attività a livello locale e regionale è essenziale se si vogliono costruire delle società più democratiche, più solidali e più prospere. Partecipare alla vita democratica di una comunità, qualunque essa sia, non implica unicamente il fatto di votare o di presentarsi a delle elezioni, per quanto importanti siano tali elementi. Partecipare ed essere un cittadino attivo, vuol dire avere il diritto, i mezzi, il luogo, la possibilità e, se del caso, il necessario sostegno per intervenire nelle decisioni, influenzarle ed impegnarsi in attività ed iniziative che possano contribuire alla

costruzione di una società migliore”- la partecipazione dei giovani alla vita locale e regionale deve rientrare in una politica globale di partecipazione dei cittadini alla vita pubblica, come enunciato nella Raccomandazione Rec (2001) 19 del Comitato dei Ministri sulla partecipazione dei cittadini alla vita pubblica a livello locale;

**Considerato che:**

- principio fondante della Carta Europea è che ogni politica settoriale dovrebbe comportare una dimensione imperniata sulla gioventù, pertanto gli enti locali e regionali devono impegnarsi ad aderire ai principi della Carta attuando le varie forme di partecipazione che vi vengono raccomandate, in concertazione e in cooperazione con i giovani e i loro rappresentanti;
- i principi e le varie forme di partecipazione previsti dalla Carta riguardano tutti i giovani, senza alcuna discriminazione, e che per conseguire tale obiettivo si deve rivolgere un'attenzione particolare alla promozione della partecipazione alla vita locale e regionale da parte di giovani provenienti dai ceti più svantaggiati della società o appartenenti a minoranze etniche, nazionali, sociali, sessuali, culturali, religiose e linguistiche;
- quest'Amministrazione intende attuare una serie di iniziative tese a favorire la partecipazione, l'educazione civica e la formazione dei giovani;
- tali iniziative si integrano, per altro, con l'obiettivo di migliorare la qualità della vita e dei servizi al cittadino;
- è pervenuta da Amesci la proposta di adesione alla Campagna nazionale “Cittadini 2.0: giovani che costruiscono il cambiamento”;

**Considerato, altresì, che** il contributo per l'adesione annuale alla suddetta campagna ammonta ad € 10.000,00 (diecimila/00) e consente l'attuazione di molteplici attività i cui costi sono stati valutati economicamente convenienti per questa amministrazione;

**Vista** la “Carta Europea della Partecipazione dei Giovani alla vita locale e regionale”- Consiglio d'Europa 21 maggio 2003, nella nuova Raccomandazione del Consiglio d'Europa del 23/11/2003, e nella nuova “Carta Europea dell'Informazione della Gioventù Europea” - Bratislava novembre 2004;

**Vista** la Legge Regionale n.14 del 14/04/2000 e la Delibera di Giunta della Regione Campania n.777 del 30/04/08 che ha approvato la Linee Operative del Quadro Strategico per le politiche giovanili;

**Vista** la scheda di presentazione della Campagna “Cittadini 2.0: Giovani che costruiscono il Cambiamento”, predisposto e presentato a questa amministrazione dall'associazione Amesci, Ente Nazionale di Promozione Sociale esperto in politiche giovanili, componente del Forum Nazionale dei Giovani e membro della Consulta Nazionale per il Servizio Civile istituita presso la Presidenza del Consiglio dei Ministri, che si allega alla presente e che ne costituisce parte integrante;

**Preso atto positivamente** della proposta di Accordo di partenariato elaborato dall'associazione AMESCI;

**Visto** altresì il parere favorevole di legittimità, espresso dal segretario Generale;

**Acquisito** Il parere favorevole di cui all'art. 49 del suddetto T.U.E.L., reso dal Responsabile del dell'area AA.GG. per ciò che concerne la regolarità tecnica del presente provvedimento, dando atto che non necessita di acquisire il parere di regolarità contabile.

Con voti unanimi, resi nelle forme di legge

## **DELIBERA**

- di far propria la premessa che fa parte integrante e sostanziale della presente delibera;
- di impegnarsi ad attuare una politica giovanile globale che privilegi la dimensione associativa, formale e non formale;
- di approvare e fare proprio la Campagna “Cittadini 2.0: Giovani che costruiscono il

Cambiamento” e l’Accordo di partenariato con Amesci di cui all’oggetto;

- di incaricare responsabile dell’Area Affari Generali Dott. Erika Liguori di predisporre gli atti consequenziali al presente provvedimento e di nominare altresì quale responsabile del procedimento ed interlocutore dell’AMESCI l’istruttore Amministrativo Domenico Comparone;

- di dare atto che l’adesione annuale alla campagna, pari ad € 10.000,00 trova disponibilità nel corrente bilancio e sarà successivamente impegnata con determina del responsabile dell’area AA.GG.

- Dichiarare la presente immediatamente esecutiva ai sensi dell’art.134 co.4 del D.Lgs. n.267/2000.

**PARERI DI CUI ALL’ARTICOLO 49 DEL D. LGS 18.8.2000, N° 267**

OGGETTO: Adesione alla Campagna “Cittadini 2.0: Giovani che costruiscono il cambiamento” e approvazione dell’Accordo di partenariato con AMESCI.

***PARERE DI REGOLARITA’ TECNICA***

Ai sensi e per gli effetti dell’art. 49 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, si esprime:	
X	<b>Parere favorevole</b>
	<b>Parere sfavorevole</b>
Carinaro, lì 12.12.2017	
	Il Responsabile Area AA.GG.

Dott.ssa Erika  
Liguori

**PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE**

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, si esprime:	
X	<b>Parere favorevole</b>
	<b>Parere sfavorevole</b>
Carinaro, li 12.12.2017	
	Dott. Salvatore Fattore

**COMUNE DI CARINARO**

**ADESIONE ALLA CAMPAGNA CITTADINI 2.0  
ACCORDO DI PARTENARIATO CON ASSOCIAZIONE AMESCI**

*Premesso che:*

- l'associazione AMESCI (da qui denominata AMESCI) è Ente Nazionale di Promozione Sociale, presente nel Forum Nazionale dei Giovani e membro della Consulta Nazionale per il Servizio Civile istituita presso la Presidenza del Consiglio dei Ministri, ha tra gli scopi statutari la promozione di interventi nei settori delle politiche per i giovani, con particolare riguardo alla partecipazione, alla cittadinanza attiva e alla legalità;
- l'AMESCI ha predisposto e presentato a questa amministrazione la Campagna "Cittadini 2.0: giovani che costruiscono il cambiamento" quale laboratorio sociale e culturale nel campo delle politiche locali giovanili;
- questa Amministrazione (da qui in poi denominata ENTE) intende favorire lo sviluppo delle attività di cui al punto precedente, ritenendo fondamentale l'apporto delle giovani generazioni allo sviluppo sociale, culturale ed economico del proprio territorio;
- quest'Amministrazione ha valutato positivamente la possibilità di aderire alla campagna presentata dall'AMESCI ritenendola un prezioso ed innovativo strumento di promozione della partecipazione giovanile;

*Premesso, altresì, che*

- l'ENTE intende adottare e mettere in pratica le linee guida sulle politiche giovanili contenute nella "Carta Europea della Partecipazione dei Giovani alla vita locale e regionale" - Consiglio d'Europa 21 maggio 2003, nella nuova Raccomandazione del Consiglio d'Europa del 23/11/2003, e nella nuova "Carta Europea dell'Informazione della Gioventù Europea" - Bratislava novembre 2004;
- a tale scopo si rende necessario, sia per la complessità e il carattere innovativo degli interventi che per la promozione delle iniziative, che esula dalle normali competenze del personale dipendente, avvalersi di un organismo qualificato ed accreditato in ambito di politiche per i giovani cui affidarne la progettazione e la supervisione;

**TANTO PREMESSO**

L'anno 2017, il giorno \_\_\_\_\_ del mese di \_\_\_\_\_

*Tra*

Il Comune di Carinaro, in persona del \_\_\_\_\_, nella qualità di \_\_\_\_\_;

## *E*

La Associazione AMESCI, con sede legale in Napoli, via G. Porzio Isola E3, rappresentata da Enrico Maria Borrelli, nato a Napoli il 28/01/1971, in qualità di Presidente pro-tempore.

Si stipula e conviene quanto segue:

### **Articolo 1**

La premessa e la delibera di Giunta n. \_\_\_ del \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ fanno parte integrante del presente Accordo di partenariato.

### **Articolo 2**

#### **Oggetto dell'Accordo di partenariato**

L'ENTE con il presente Accordo di partenariato aderisce alla campagna "Cittadini 2.0: giovani che costruiscono il cambiamento" quale Città 2.0 e affida all'AMESCI il compito di attuarla nel proprio territorio. A tale scopo si conviene che:

1. L'AMESCI si impegna a realizzare le seguenti attività:

- a. curare la progettazione per l'impiego di giovani in Servizio Civile Nazionale da destinare allo sviluppo di politiche sociali, culturali ed ambientali dell'Ente – max 20 volontari/anno
- b. favorire e accompagnare la costituzione di realtà associative, o di gruppi informali, e incentivare la creazione di reti di impegno giovanile, ivi inclusi il Forum dei giovani e gli albi delle associazioni comunali;
  - c. implementare il social network Cittadini 2.0 con una pagina dedicata all'ente per favorire l'informazione e il dialogo con i giovani;
- d. favorire la stipula di accordi per tirocini e stage tra l'ente locale e le università al fine di consentire agli studenti universitari di svolgere un'esperienza presso l'ente locale;
- e. effettuare il monitoraggio dei finanziamenti inerenti le politiche per i giovani a favore dell'ente locale e delle associazioni giovanili del territorio;
- f. favorire l'accreditamento all'albo degli Enti di Servizio Civile per le associazioni di volontariato presenti sul territorio comunale;
- g. realizzare n. 1 corso di progettazione sociale, della durata di 20 ore, per giovani residenti nel comune teso a favorire progettualità a sostegno del territorio e delle associazioni;

2. L'Ente si impegna a:

- a. individuare un responsabile unico autorizzato alla firma di tutti gli atti conseguenti al presente Accordo;
- b. mettere a disposizione le aule per la formazione individuando all'uopo idonei locali di proprietà dell'ente, delle scuole presenti sul territorio comunale o di organizzazioni che ne offrano la disponibilità;
  - c. mettere a disposizione sul proprio sito web una pagina dedicata alla Campagna "Cittadini 2.0: giovani che costruiscono il cambiamento";
  - d. trasmettere all'AMESCI l'elenco delle associazioni giovanili da informare costantemente sulle opportunità di bandi sulle politiche giovanili;
  - e. informare tempestivamente l'Amesci di eventuali difficoltà o problemi connessi alla realizzazione della campagna.

### **Articolo 3**

#### **Corrispettivo economico**

L'ENTE, per l'adesione alla Campagna Cittadini 2.0, corrisponderà all'AMESCI un contributo annuale di € 10.000, forfetario e onnicomprensivo, esclusa dal campo di applicazione dell'iva ai sensi del D.P.R. 633/72 art.4 comma 1 n°4 e che sarà stanziato nel proprio bilancio per l'intero importo.

Tale importo sarà liquidato nel seguente modo:

- \* il 30 % pari a € 3.000 sarà liquidato alla stipula del presente Accordo;
- \* il 50% pari a € 5.000 sarà liquidato alla scadenza del sesto mese dalla data di stipula del presente Accordo;
- \* il 20% pari a € 2.000 sarà liquidato allo scadere del dodicesimo mese dalla data di stipula del presente Accordo di partenariato e dietro presentazione della relazione annuale di cui all'art.8.

La somma sarà liquidata con versamento IBAN IT85K0307502200CC8500245559 intestato all'Associazione AMESCI;

In caso di ritardo nei pagamenti saranno comunque dovuti gli interessi così come previsto dal decreto legge n.231/02' e dalle sue successive integrazioni e modificazioni.

#### **Articolo 4**

##### *Partecipazione a riunioni*

Nella somma come sopra determinata è compreso il supporto all'Amministrazione, in forma di relazione esplicativa o di intervento di delegati dell'AMESCI a riunioni o assemblee degli organi collegiali, istituzionali o dirigenziali dell'ENTE.

#### **Articolo 5**

##### *Responsabilità*

L'AMESCI è sollevata da ogni responsabilità nell'attuazione del progetto relativa ad errori od omissioni compiuti dai giovani, da dipendenti dell'ente o da terzi, e non direttamente ascrivibile a sua responsabilità secondo i naturali principi relativi al nesso eziologico.

#### **Articolo 6**

##### *Rescissione*

E' fatta salva la facoltà dell'ENTE di rescindere il presente Accordo di partenariato per grave inadempimento, contestato per iscritto e sentite le controdeduzioni dell'AMESCI, in merito agli impegni assunti.

#### **Articolo 7**

##### *Documentazione*

L'ENTE fornirà all'AMESCI, entro 48 ore dalla richiesta, tutti i documenti che siano agli atti dell'Amministrazione e che l'AMESCI riterrà necessari per la prestazione della propria attività.

#### **Articolo 8**

##### *Relazione finale delle attività*

L'Amesci si impegna a produrre una relazione annuale delle attività svolte in relazione alla Campagna Cittadini 2.0 e a quanto stabilito dal presente Accordo.

#### **Articolo 9**

##### *Durata dell'Accordo*

Il presente Accordo avrà la durata di anni uno a partire dalla data di sottoscrizione.

Nel corso dei mesi l'AMESCI potrà integrare di volta in volta il materiale consegnato all'ENTE man mano che l'incarico procederà. L'AMESCI, ai fini dell'espletamento dell'oggetto del presente Accordo, potrà avvalersi della collaborazione di esperti e società. L'AMESCI ed i redattori degli elaborati oggetto della prestazione del presente Accordo garantiscono fin da ora la loro conformità alla normativa vigente, al momento della consegna degli elaborati.

#### **Articolo 10**

##### *Ulteriori servizi aggiuntivi*

All'associazione Amesci potranno essere affidati ulteriori Servizi in favore della popolazione giovanile e/o inseriti in specifici progetti o interventi previsti dall'Ente e finanziati ai sensi di specifiche leggi regionali, nazionali o comunitarie.

#### **Articolo 11**

##### *Clausola compromissoria*

Tutte le controversie che dovessero insorgere in relazione al presente Accordo saranno deferite alla decisione di numero 3 arbitri da nominarsi in conformità del Regolamento della Camera Arbitrale di Napoli che le parti espressamente dichiarano di conoscere e di accettare, con particolare riferimento, ma non limitatamente, alle modalità di designazione degli arbitri.

Gli arbitri decideranno in via irrituale secondo equità regolando lo svolgimento del procedimento arbitrale nel modo che riterranno più opportuno. Le parti si impegnano a dare pronta e puntuale esecuzione alla decisione degli arbitri che sin d'ora riconoscono come espressione della loro stessa volontà contrattuale.

## Articolo 12

*Rinvio a norme di legge.*

Per quanto non previsto dal presente Accordo saranno applicabili le norme di legge vigenti.

Letto, confermato e sottoscritto

Per AMESCI

Enrico Maria Borrelli

---

Per il Comune di Carinaro

---

Per AMESCI

Enrico Maria Borrelli

---

Per il Comune di Carinaro

Dott.ssa Marianna Dell'Aprovitola

---

## Comune di Carinaro

**Provincia di Caserta**

**SERVIZIO : Affari Generali**

**Ufficio : RESP. AREA AMMINISTRATIVA**

**PROPOSTA N. 461 DEL 12-12-2017**

**DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE**

**N. 158 DEL 12-12-2017**

**Oggetto:ADESIONE ALLA CAMPAGNA "CITTADINI 2.0: GIOVANI CHE COSTRUISCONO IL CAMBIAMENTO" E APPROVAZIONE DELL'ACCORDO DI PARTENARIATO CON AMESCI.**

Letto, confermato e sottoscritto

IL SINDACO

IL SEGRETARIO

Dott.ssa Marianna Dell'Aprovitola

Dott.ssa Erika Lig

x l'originale

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

x la copia

La firma autografa è sostituita da indicazione a stampa dei soggetti responsabili ai sensi del D.Lgs 12/02/93, n. 39, art. 3, c.2. L'originale del documento informatico è stato prodotto e conservato dall'Amministrazione secondo le regole tecniche previste dal D. lgs. 82/2005.