Autorità Nazionale Anticorruzione

Allegato n. 2)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME Davide	**COGNOME Ferriello**

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà	Fabbricato F839	50	Italia
Proprietà	Fabbricato F839	50	Italia
Proprietà	Fabbricato C716	50	Italia
Proprietà	Fabbricato C716	50	Italia
Proprietà	Fabbricato G964	33	Italia
Proprietà	Fabbricato G964	33	Italia
Proprietà	Fabbricato G964	33	Italia

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura	6	1967
Autovettura	14	2010
Autovettura	20	2012
Autovettura	21	2016

IV
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 23/01/2017

Firma del dichiarante

Dichiarazione dei redditi ai sensi dell’art.14 del D.Lgs 33/2013

Il sottoscritto Ing. Davide Ferriello, responsabile dell’area Tecnica del Comune di Carinaro,

dichiara

ai sensi del D.lgs 33/2013, di aver percepito dal Comune di Carinaro, come retribuzione anno 2015, **€ 23.709,23** (Cud 2016 - Comune di Carinaro).

Dichiara inoltre che la propria dichiarazione dei redditi, Unico anno 2016 è di **€ 71.678,00**.

f.to ing. Davide Ferriello