

Comune di Carinaro

P.I. 00239180615 - C.F. 81001470616

Allegato n. 11 al D.Lgs 118/2011

BILANCIO CONSOLIDATO

Esercizio 2021

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		2021	2020	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE					
1	Proventi da tributi	3.024.285,64	3.731.557,00		
2	Proventi da fondi perequativi	616.241,96	684.067,00		
3	Proventi da trasferimenti e contributi	1.457.182,98	781.494,00		
a	Proventi da trasferimenti correnti	582.101,45	673.353,00		A5c
b	Quota annuale di contributi agli investimenti	36.681,89	45.215,00		E20c
c	Contributi agli investimenti	838.399,64	62.926,00		
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	1.383.945,28	1.208.056,00	A1	A1a
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	57.800,16	385.646,00		
b	Ricavi della vendita di beni	451.062,99	655.223,00		
c	Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	875.082,13	167.187,00		
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	-	-	A2	A2
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	-	-	A3	A3
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	-	-	A4	A4
8	Altri ricavi e proventi diversi	194.593,29	109.417,00	A5	A5 a e b
Totale componenti positivi della gestione A)		6.676.249,15	6.514.591,00		
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE					
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	281.782,60	329.621,00	B6	B6
10	Prestazioni di servizi	2.657.707,04	2.377.705,00	B7	B7
11	Utilizzo beni di terzi	54.559,85	70.438,00	B8	B8
12	Trasferimenti e contributi	261.077,19	180.619,00		
a	Trasferimenti correnti	261.077,19	180.619,00		
b	Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.	-	-		
c	Contributi agli investimenti ad altri soggetti	-	-		
13	Personale	1.076.579,11	905.209,00	B9	B9
14	Ammortamenti e svalutazioni	217.173,02	1.499.871,00	B10	B10
a	Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	765,18	586,00	B10a	B10a
b	Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	133.513,76	134.865,00	B10b	B10b
c	Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	33.459,43	-	B10c	B10c
d	Svalutazione dei crediti	49.434,65	1.364.420,00	B10d	B10d
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	50.143,84		B11	B11
16	Accantonamenti per rischi	18.090,78	29.770,00	B12	B12
17	Altri accantonamenti	19.810,54	51.201,00	B13	B13
18	Oneri diversi di gestione	114.474,50	127.765,00	B14	B14
Totale componenti negativi della gestione B)		4.751.398,47	5.572.199,00		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)		1.924.850,68	942.392,00		
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI					
<u>Proventi finanziari</u>					
19	Proventi da partecipazioni	-	-	C15	C15
a	da società controllate	-	-		
b	da società partecipate	-	-		
c	da altri soggetti	-	-		
20	Altri proventi finanziari	9.758,07	2.068,00	C16	C16
Totale proventi finanziari		9.758,07	2.068,00		
<u>Oneri finanziari</u>					
21	Interessi ed altri oneri finanziari	177.531,78	175.828,00	C17	C17
a	Interessi passivi	177.531,78	166.234,00		
b	Altri oneri finanziari	-	9.594,00		
Totale oneri finanziari		177.531,78	175.828,00		
Totale C)		- 167.773,71	- 173.760,00		
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE					
22	Rivalutazioni	-	-	D18	D18
23	Svalutazioni	-	-	D19	D19
Totale D)		-	-		
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI					
<u>Proventi straordinari</u>					
24	Proventi da permessi di costruire	222.430,31	268.427,00	E20	E20
a	Proventi da trasferimenti in conto capitale	-	-		
b	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	-	-		
c	Plusvalenze patrimoniali	222.430,31	268.427,00		E20b
d	Altri proventi straordinari	-	-		E20c
Totale proventi		222.430,31	268.427,00		
<u>Oneri straordinari</u>					
25	Trasferimenti in conto capitale	152.672,82	313.134,00	E21	E21
a	Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	-	-		
b	Minusvalenze patrimoniali	152.672,82	313.134,00		E21b
c	Altri oneri straordinari	-	-		E21a
d		-	-		E21d
Totale oneri		152.672,82	313.134,00		

Comune di Carinaro

P.I. 00239180615 - C.F. 81001470616

Allegato n. 11 al D.Lgs 118/2011

BILANCIO CONSOLIDATO

Esercizio 2021

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		2021	2020	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
	Totale E)	69.757,49	- 44.707,00		
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	1.826.834,46	723.925,00		
26	Imposte	64.094,77	66.539,00	22	22
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	1.762.739,69	657.386,00	23	23
29	RISULTATO DI ESERCIZIO DI GRUPPO	1.762.739,69			
30	RISULTATO DI ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI				